Keramikformen: Boron-Nitrid / Ceramic molds: Boron-nitride
Art.-Nr. 35 650 20 (Formen / molds 35 222 xx - 35 224 98)

Bei ausgeprägten Relief-Formen kann mit Spiritus verdünntes Boron-Nitrid genutzt und ohne vorheriges Trocknen verwendet werden. *In the case of well developed relief-molds one can apply spirit rarefied/thinned Boron-Nitride without letting it dry up.*

1. Neue, noch nie geschmolzene Keramikformen im Ofen trocknen: **60°C/h – 600°C**
Bei sehr großen Formen die Temperatur ca. 5h halten
Erst bei Raumtemperatur wieder öffnen!

New, unused ceramic molds have to be dried in the kiln at: **60°C/h – 600°C**
Only open the kiln when it has cooled down completely!!!!!!
For very big forms hold the temperature for ~5hours

2. Boron-Nitrid sehr stark mit Spiritus verdünnen und in eine Richtung streichend auftragen. Trocknen lassen. Dann eine Schicht quer zur ersten auftragen und trocknen lassen. Zum Abschluss eine Schicht diagonal aufstreichen und wieder trocknen lassen. Hier ist keine Ofentrocknung nötig!

Boron-Nitride with spirit strongly rarefied/thinned must be painted on the form in vertical direction. The layer of B-N has to dry up until one can paint the next layer horizontally. After this has dried up paint a last layer in diagonal direction on the form and let it dry. Highly important is to maintain one painting direction per application!! There is no drying-process in the oven required!

3. Abluft- Bohrungen kontrollieren und die Form eventuell auf Stützen stellen, damit die Luft optimal entweichen kann.
Please control the waste air ports before use. Eventually place the mold on supports to ensure a proper escape of the air.

4. Glas auflegen und den Ofen schließen.
Put the glass in the correct position and close the kiln.

5. Folgende Brennkurven-Einstellungen benutzen (für Bullseye 4mm):
Apply the following Firing Cycles (for Bullseye 4mm)

150°C pro Stunde/per hour	auf/at	510°C
0 min/ mins	auf/at	760°C bis/to max. 780°C
3 min bis max. 6 min halten/hold 3mins. to max. 6mins.	auf/at	760°C bis/to max. 780°C
0 min/mins.	auf/at	520°C
30 min halten(bei stark ausgeprägten Formen 45 min halten) hold 30mins. (strongly developed molds up to 45mins.)	auf/at	520°C
60 min/60mins.	auf/at	460°C

6. Ofen vor dem Öffnen bis auf Raumtemperatur abkühlen lassen!
Ensure that the kiln has completely cooled down before opening!

Beispiele/Examples:
35 223 84 (Schale gewellt/plate with waves): Boron-Nitrid,
Evenheat GT2541-13 = **770°C, 6 min Halten/hold 6mins.**

35 224 26 (Fisch/fish): Boron- Nitrid,
Evenheat GT2541-13 = **765°C, 6 min Halten/hold 6mins.**

35 224 28 (Teller flach, Rand mit Relief/ flat plate,frame with relief): Boron- Nitrid,
Evenheat GT2541-13 = **770°C, 6 min Halten/hold 6mins.**

35 223 92 (Relief-Bild Sonne und Mond/relief with sun & moon): Boron- Nitrid,
Evenheat GT2541-13 = **770°C, 6 min Halten/hold 6mins**