39 050 00
Rotationgerät zum Polieren, 220 V
(ohne 39 050 10)
Rotary tumbler machine for polishing, 220 V
(without 39 050 10)

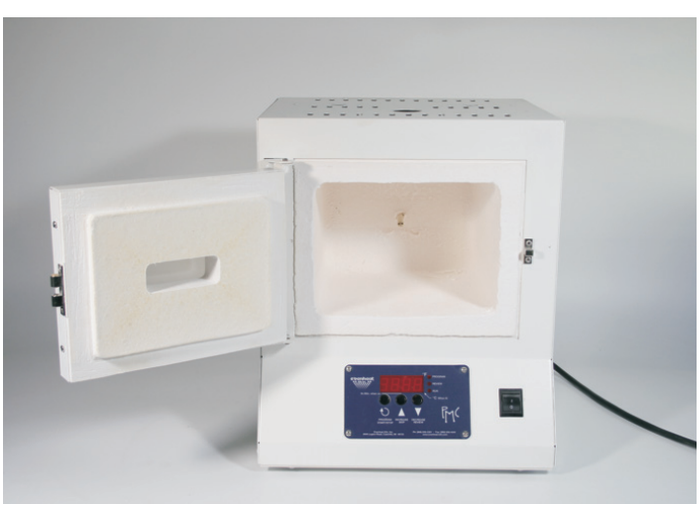
39 050 10
Edelstahlfüllung für Rotationgerät 39 050 00
Stainless steel shot for 39 050 00

PMC - Modelliermasse

Diese Silber-Modelliermasse ist supergeschmeidig und lässt sich mit der Hand leicht formen. Sie kann in Strängen gepresst, gerollt oder in Modeln geformt werden. PMC 3 kann bereits ab 600° C gebrannt werden und erlaubt die Verbindung mit Glas, synthetischen Steinen sowie keramischen Materialien. PMC 3 ist darüber hinaus geeignet, zusammen mit Teilen aus Sterlingsilber verarbeitet zu werden. Empfohlen wird hierbei mit Sterlingsilber von wenigstens 925 oder höherer Reinheit zu arbeiten und die Brenntemperatur bei 600° C über 30 Minuten zu halten.
Die Modelliermasse besteht aus reinen Silberpartikeln, Binder und Wasser. Der Binder wird aus umweltfreundlichen Papierfasern, ähnlich Tapetenleim, hergestellt. Während des Brenns verfestigen sich die Silberpartikel. Fachlich nennt sich dieser Vorgang sintern. Der Binder zerfällt in Kohlenstoff, Wasserstoff und Sauerstoff und entweicht als Kohlendioxyd und Dampf während des Brennens.
Nach dem Brennen im Ofen oder mit dem Handlötbrenner besteht das Werkstück zu 99,9 % aus reinem Silber, Wasser und Bindemittel sind verdampft. Empfohlen wird die Verarbeitung von Sterlingssilber mit hoher Reinheit. Die Brenntemperatur sollte bei 600 C° sein und die Haltezeit bei über 30 Minuten liegen.

PMC - Silver Clay

This silver clay is extremely supple and can easily be formed by hand. It can be pressed or rolled into strands or can be shaped into forms. PMC 3 can be fired starting from 600° C and permits the incorporation of glass, synthetic stones as well as ceramic materials. PMC 3 is suitable for working together with sterling silver pieces. The firing temperature recommended for work with sterling silver with a purity of at least 925 or higher is 600° C maintained for over 30 minutes. The clay consists of pure silver particles, binder and water. The binder is manufactured from pollution free paper fibers, similar to wallpaper glue.
During firing the silver particles become solidified. The technical term for this procedure is sintering. The binder disintegrates into carbon, hydrogen and oxygen and escape as carbon dioxide and steam during firing.
After firing in the kiln or with a hand soldering iron, the workpiece consists of 99.9% pure silver. The water and bonding agents are evaporated.It is recommend to work with silver of a higher purity. The burning temperature should be 600 C° with a holding time over 30 minutes.



39 100 00
PMC Brennofen E 360W, 230V
PMC kiln E 360W, 230V

39 011 10
Farbformer mit 2 Köpfen
Wipe out tool with two tips

39 001 01
PMC 3 Silver Clay 6,3g
Silver clay 6,3 g

39 001 02
PMC 3 Silver Clay 9,0 g
Silver clay 9,0 g

39 001 03
PMC 3 Silver Clay 16 g
Silver clay 16 g

39 001 04
PMC 3 Silver Clay 25 g
Silver clay 25 g

39 001 05
PMC 3 Silver Clay
Silver clay 50 g

39 001 06
PMC 3 Silver Clay Paste
Silver clay paste 15 g

39 001 07
PMC 3 Silver Clay Spritze
Silver clay syringe 9 g

39 002 01
PMC Holz Modellier-masse / Wood Modeling Clay 240 g

39 010 00
Metall Ringmaß, 29-teilig
Metal finger gauge, 29 pcs.

39 011 01
Edelstahlbürste, kurze Borsten
Wire brush, short bristle

39 011 02
Edelstahlbürste lange Borsten
Wire brush, long bristle

39 011 05
Edelstahl Nadel,
Needle tool, 150 mm

39 012 00
Gummi Block, 5 x 5 cm
Rubber block, 5 x 5 cm

39 012 01
Schmirgelblock
4 Seiten, 4 Körnungen
Square, 4 grit sander buffer

39 013 00
Ausstechform Set 4-teilig
Pattern cutter set 4 pcs.
4 mm

39 013 10
Strukturblech "Kleine Steine" Messing
Brass plate "Small Pebbles"

39 013 11 Strukturblech
"Winzige Steine" Messing
Brass plate "Tiny Pebbles"

39 013 12 Strukturblech
"Strand" Messing
Brass plate "Beach"

39 013 13 Strukturblech
"Große Blume" Messing
Brass plate "Large Flowers"

39 013 14 Strukturblech
"Kleine Blume" Messing
Brass plate"Small Flowers"