PROVETRO IMPULSE

Dekoration seidenmatt

1. Verschmelzen Sie zunächst zwei gleichgroße Scheiben 3mm Glas (Form und Größe entsprechend Ihrer Fusingform) zu einer 6mm dicken Glasplatte.

Wählen Sie als obere Scheibe das klare Glas, so erhält Ihre Schale eine sehr schöne glatte und glänzende Oberfläche.

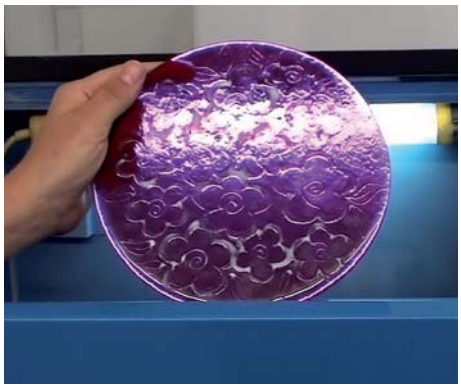
Schichtaufbau

BULLSEYE, TEKTA, 3 mm
BULLSEYE, Farbglas nach Wunsch

Beispiel Brennkurve Fusing:

120 min - 500°C
skip - 650°C
30min - 650°C (Blasenminimierung)
skip - 790°C
20min - 790°C
skip - 520°C
120min - 520°C
120min - 460°C

Durch die Stufe bei 650°C minimieren Sie die Luftblasenbildung, die Bläschen werden weniger, feiner und gleichmäßiger – Champagner-Bläschen.



2. Dekorieren Sie die Glasplatte mit ProVetro-Mosaik-Dekoleim (Art.Nr. 0030303 + 5051501 + 5300090). Sie können Muster zeichnen, Flächen mit einem Schwämmchen tupfen....
Probieren Sie unterschiedliche Effekte aus.
Beachten Sie bitte beim dekorieren, dass die mit Leim bedeckten Flächen später eine glänzende Oberfläche zeigen, und dementsprechend die nicht mit Leim dekorierten eine seidenmatte Oberfläche haben.
Wenn der Leim getrocknet ist (ca. 30min.), mattieren Sie die Glasplatte in einer Sandstrahlkabine (z.B. kleine Kabine 5031002).

Nach dem Mattieren waschen Sie den Leim einfach mit warmem Wasser ab.

3. Jetzt wird die Scheibe in die vorbereitete Form abgesenkt.

Beispiel Brennkurve Slumping:

120min - 500°C
skip - 650°C
30min - 650°C
skip - 520°C
120min - 520°C
120min - 460°C

Tipps:

- Arbeiten Sie auf Bullseye-Papier – so erhalten Ihre Objekte eine glatte und glänzende Unterseite.
- Die Kanten der Schale können vor dem Absenken geschliffen und poliert werden, so dass eine gerade und glänzende Kante entsteht.
  So erzielen Sie auch einen intensiveren optischen Tiefen-Effekt

(Alle Angaben ohne Gewähr, Schmelz- und Absenktemperaturen müssen an den eigenen Ofen angepasst werden)

Material:

00 303 03 PROVETRO Mosaik-Dekoleim	
35 225 04 z.B Fusing Form, kleine Schale, Ø 19 cm x h 1 cm	
51 310 02 **51 200 01** Sandstrahhlkabine MINI + Kompressor	